

VISCOFLUX Fassentleerungssystem



Mehr als nur Pumpen



VISCOFLUX

Der FLUX-Spezialist für hochviskose Medien

Das einzigartige Fassentleerungssystem VISCOFLUX wird zum schnellen, kostengünstigen Fördern hochviskoser, pastenartiger und nicht selbst fließfähiger Medien in unterschiedlichsten Industriebranchen eingesetzt. Es garantiert die nahezu restlose und schonende Entleerung aus den gängigen Deckelfässern.

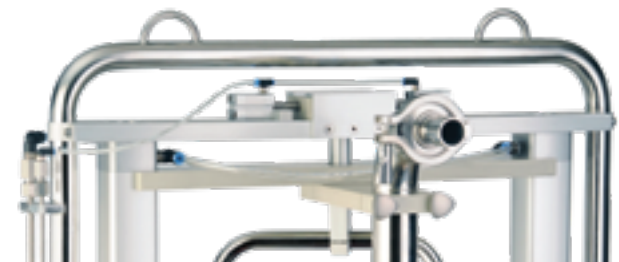


Funktionsbeschreibung

Das VISCOFLUX-Fassentleerungssystem wird mit einem Spannring auf dem Fass montiert – so bilden System und Fass eine sichere Einheit. Bei der Förderung des Mediums mit der Exzentrerschneckenpumpe entsteht unterhalb der Nachfolgeplatte ein Unterdruck. Durch dieses Vakuum wird sie selbstständig nach unten gezogen. Dabei schließt die Nachfolgeplatte das Fördergut hermetisch ab. Zudem sorgt ihre flexible Dichtlippe dafür, dass nahezu kein Fördergut an der Fasswand zurückbleibt. So erreicht das VISCOFLUX System eine Entleerung mit einer Restmenge von unter 1 %. Das spart Zeit und Kosten: Die aufwendige Nachreinigung der Fässer von Hand entfällt. Weiterer Vorteil dieses Fassentleerungssystems: Unterschiedliche Antriebsmotoren und Exzentrerschneckenpumpen sind so kombinierbar, dass das System optimal auf das Fördermedium ausgelegt werden kann.



Intelligente Konstruktion: für schnelle Demontage und einfache Reinigung.



Transportvorrichtung mit zwei Ösen und pneumatischer Transportverriegelung.

Produkt-Merkmale

- ▶ Fördert Medien ohne eigenes Fließverhalten, auch aus Fässern mit Inlinern
- ▶ Verbleibende Restmenge im Fass <1 %
- ▶ Mobil einsetzbar, einfacher Transport zum Fass
- ▶ Kombination aus Pumpe und Motor individuell auf das zu fördernde Medium auslegbar (Baukastenprinzip)
- ▶ Exzentrerschneckenpumpe für materialschonende, turbulenzarme Förderung
- ▶ Nachfolgeplatte schließt zum Medium luftdicht ab
- ▶ Flexible Dichtlippe sorgt dafür, dass nahezu kein Medium an der Fasswand zurückbleibt
- ▶ Totraumarmes Gesamtsystem
- ▶ Einsatz hochwertiger Werkstoffe
- ▶ Einfach bedienbare Steuereinheit mit Totmannschaltung für die Verfahrbewegung
- ▶ Transportvorrichtung mit zwei Ösen und pneumatischer Transportverriegelung

Medien-Beispiele

- ▶ Vaseline (auch aus Fässern mit Inlinern)
- ▶ Kosmetikprodukte wie z. B. Cremes, Mascara
- ▶ Lanolin und Wollwachs
- ▶ Konstruktionsklebstoffe
- ▶ Harze
- ▶ Erdnusspaste
- ▶ Fette bis Fettklasse 3 und Beschichtungsmassen
- ▶ Grundstoffe für Schmiermittel
- ▶ PVC-Druck-/Isolierfarbe, flüssiges PVC
- ▶ UV-, Hydro- und Holzspachtelmasse
- ▶ Lacke und Silikone
- ▶ Locher-Paste zur Eindichtung mit Hanf
- ▶ Medien, die ausgasen bzw. mit Sauerstoff reagieren
- ▶ Medien, in die weder Luft noch Fremdpartikel eindringen dürfen

Technische Daten

- ▶ Konzipiert für Fässer mit einem Innendurchmesser von 560 mm und 571,5 mm, mit einer Höhe von bis zu max. 950 mm
- ▶ Förderleistung bis zu 40 l/min, abhängig von Viskosität und Fließverhalten des Förderguts
- ▶ Systemabmessungen:
Durchmesser 720 mm,
Höhe ohne Fass 1450 mm,
Gewicht ohne Pumpe und Motor ca. 45 kg

Vorteile

- ▶ **Niedrige Anschaffungskosten**
im Vergleich zu stationären Systemen
- ▶ **Hohe Flexibilität**
durch Mobilität des Systems
- ▶ **Geringe Entsorgungskosten**
durch geringe Restmenge im Fass
- ▶ **Prozess-Sicherheit**
auch bei Entleerung mit zeitlichen Unterbrechungen des Fördervorgangs durch hermetische Abdichtung des Mediums
- ▶ **Schnelle Reinigung**
dank Zerlegbarkeit mit wenigen Handgriffen
- ▶ **Anwenderfreundliches Handling**
durch einfache Bedienung der Steuereinheit und integrierte Transportvorrichtung
- ▶ **Maßgeschneiderte Leistung**
durch individuell wählbaren Drehstrom- oder Druckluftmotor in Verbindung mit der passenden Exzentrerschneckenpumpe
- ▶ **Einfache Systemerweiterung**
durch umfangreiches Zubehörprogramm (Durchflussmesser, Schläuche und Armaturen usw.)
- ▶ **Optimaler Mitarbeiterschutz**
durch pneumatische Transportsicherung und Steuereinheit mit Totmannschaltung für die Verfahrbewegung



Mobiler Einsatz mit Kran oder Gabelstapler.



Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.