



Vorteile/Merkmale:

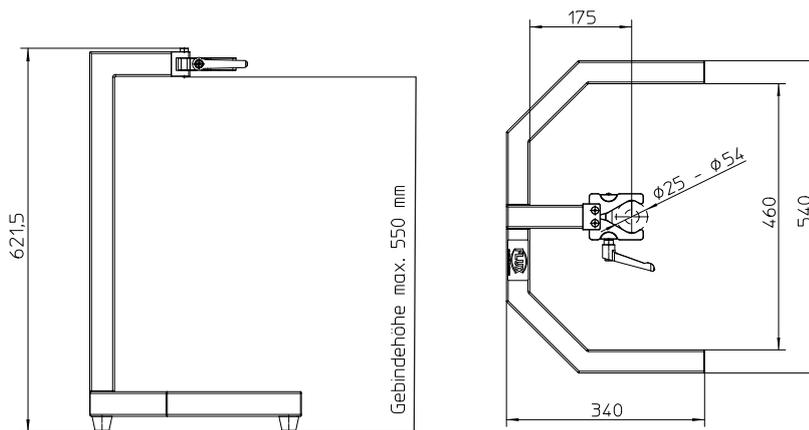
- ▶ Geeignet für alle Fass- und Containerpumpen mit einem Außendurchmesser von 25 mm - 54 mm
- ▶ Werkstoff: Edelstahl
- ▶ Pumpe wird durch Halteklammer an Pumpenrohr gehalten.
- ▶ Es werden keine zusätzlichen Halteelemente wie Fassverschraubungen oder Ähnliches benötigt.
- ▶ Auch für FOOD und Ex-Bereich geeignet
- ▶ Optional mit Auffangschale, um von der Pumpe abtropfendes Medium sicher aufzufangen.



Pumpenstativ für Gebinde bis 500 mm Höhe

Mit Silikon-Gummifüßen (FDA-konform), Gewicht: 7 kg

Artikelnummer: 10-00115079



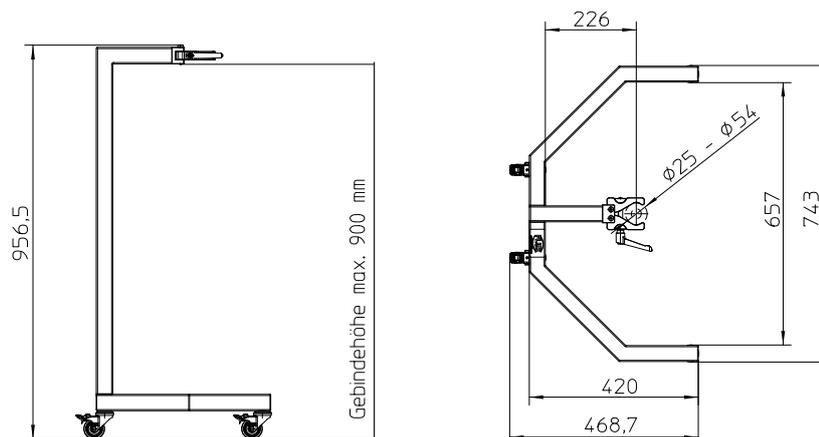
Silikon-Gummifuß

Pumpenstativ für Gebinde bis 900 mm Höhe

Fahrbar mit elektrisch leitfähigen Lenkrollen mit Feststellbremse

Gewicht: 10 kg

Artikelnummer: 10-00115077



Elektrisch leitfähige Lenkrollen mit Feststellbremse



Halteklammer Pumpenstativ - zum sicheren Halten von Pumpen mit Durchmesser 25-54 mm



Befestigung Halteklammer

Optionales Zubehör: Auffangschale

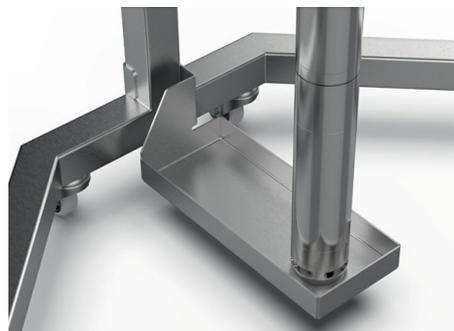
Artikelnummer 10-00115082



Optional: Stativ mit eingehängter Auffangschale - um von Pumpe abtropfendes Medium sicher aufzufangen.



Abnehmbare Auffangschale aus Edelstahl



In Pumpenstativ eingehängte Auffangschale