

Lösungen für IBCs Medien fördern und mischen

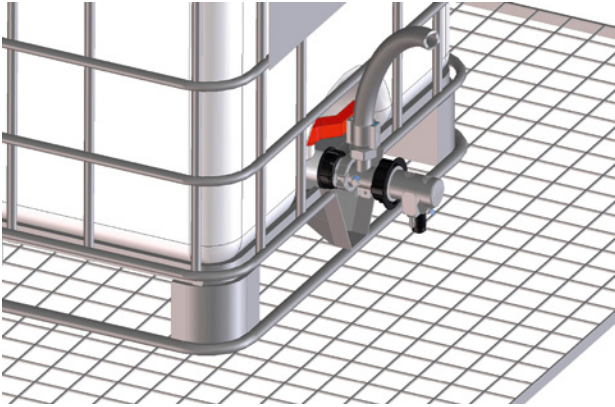


Mehr als nur Pumpen



Mediumsentnahme an der Auslaufarmatur

Trocken aufgestellte Pumpen



Allgemeine Vorteile/Merkmale:

- Geeignet für Behälter, die von oben nicht zugänglich sind
- Fluid muss noch zufließen
- Mobil oder stationär einsetzbar
- Einsatz überall dort, wo aus Platzgründen keine vertikale Fasspumpe eingesetzt werden kann

Fass- und Containerpumpen

Typ F 430 TR & MINIFLUX

- Kreispumpen
- Zur Förderung niedrigviskoser Fluide
- 1.000-l Container können bis zu einer Restmenge von unter 1 % entleert werden (je nach Pumpentyp)
- Ex-Ausführung verfügbar

Technische Daten



Förderstrom max.	240 l/min*
Förderhöhe max.	13 mWs*
Viskosität max.	1.200 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

Exzentrerschneckenpumpen

Typ F 550 TR & F 560 TR

- Verdrängerpumpen
- Zur Förderung niedrig- bis hochviskoser Medien
- Motoranbindung erfolgt über Lagerflansch
- Ausführungen mit Links-/Rechtslauf
- Auf Wagen oder Konsole anbringbar
- Auch als FOOD-Version erhältlich
- Ex-Ausführungen verfügbar

Technische Daten



Förderstrom max.	50 l/min*
Förderhöhe max.	80 mWs*
Viskosität max.	80.000 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

Druckluftmembranpumpen

Typ RFM & FDM

- Selbstansaugende Pumpen zur Förderung auch abrasiver Medien
- In gespritzter/gegossener (FDM) Bauweise und Massivbauweise (RFM) erhältlich
- Für hohe Förderdrücke ausgelegt
- 100-prozentige Anlaufsicherheit
- Mit Saugrohr ist Mediumsentnahme auch durch die Einfüllöffnung möglich
- FDA-zertifizierte Versionen verfügbar
- Ex-Ausführungen verfügbar

Technische Daten



Förderstrom max.	1.040 l/min*
Förderhöhe max.	200 mWs*
Viskosität max.	Gerade noch fließfähig*
Antriebsart	Pneumatisch

*abhängig von Pumpenausführung, Medium und Motor

Mediumsentnahme durch die Einfüllöffnung Vertikal aufgestellte Pumpen



Allgemeine Vorteile/Merkmale:

- ▶ Keine Leckagewanne nötig
- ▶ Fass- und Containerpumpen für niedrig viskose Medien
- ▶ Exzentrerschneckenpumpen für höher viskose Medien
- ▶ Tauchkreiselpumpen zum Fördern und Umwälzen großer Mengen auch aggressiver und abrasiver Medien

Fass- und Containerpumpen

Typ F 424, F 430, F 425, F 426, F 427, FP 314

- ▶ Kreiselpumpen
- ▶ Mit und ohne Gleitringdichtung im Mediumsbereich
- ▶ Version für 99,98 % Fassentleerung erhältlich
- ▶ Version für Mischen/Pumpen oder Pumpen erhältlich
- ▶ Vollständig zerlegbare Version erhältlich
- ▶ COMBIFLUX mit abnehmbarem Akku-Motor
- ▶ Speziell vorkonfektionierte Sets erhältlich
- ▶ Auch als FOOD-Version erhältlich
- ▶ Ex-Ausführungen verfügbar

Technische Daten



Förderstrom max.	240 l/min*
Förderhöhe max.	30 mWs*
Viskosität max.	1.200 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

Exzentrerschneckenpumpen

Typ F 550 & F 560

- ▶ Verdrängerpumpen
- ▶ In Lagerflansch- oder Getriebeausführung erhältlich
- ▶ Für Fluide bis 80.000 mPas
- ▶ Für stationären sowie mobilen Einsatz
- ▶ Verfügbar mit 3A- und FDA-Zertifizierung
- ▶ Auch als FOOD-Version erhältlich
- ▶ Ex-Ausführungen verfügbar

Technische Daten



Förderstrom max.	50 l/min*
Förderhöhe max.	80 mWs*
Viskosität max.	80.000 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

Tauchkreiselpumpen

Typ F 620 & F 640

- ▶ Kreiselpumpen
- ▶ Mobil und stationär einsetzbar
- ▶ Fördert auch feststoffhaltige Fluide
- ▶ Pumpe ist hermetisch dicht
- ▶ Motor auswechselbar
- ▶ Auch als horizontale Version für Trockenaufstellung erhältlich

Technische Daten

Förderstrom max.	42 m³/h*
Förderhöhe max.	32 mWs*
Viskosität max.	2.500 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

*abhängig von Pumpenausführung, Medium und Motor



Mischer Schnellläufer

- ▶ Für nieder- bis mittelviskose Medien geeignet
- ▶ Mehrere Mischflügel übereinander anbringbar
- ▶ Ausgelegt für Fluide mit max. 5 % Feststoffe

Langsamläufer

- ▶ Für hohe Umwälzleistungen geeignet
- ▶ Versionen mit auf Welle verschiebbarem oder einklappbarem Rührwerk erhältlich
- ▶ Ausgelegt für Fluide mit max. 10 % Feststoffe

Mischpumpe F 426

- ▶ Zum Fördern und/oder Mischen von inhomogenen Medien
- ▶ Stellhebel für einfachen Wechsel zwischen Mischen/Pumpen oder Pumpen
- ▶ Leicht demontierbar für schnelle Reinigung
- ▶ Ex-Ausführung verfügbar

Allgemeine Vorteile/Merkmale:

- ▶ Optimale Lösung für anspruchsvolle Aufgaben, wie: Dispergieren, Emulgieren, Homogenisieren, Kühlen, Lösen, Mischen, Neutralisieren, Rühren, Umwälzen und Wärmetauschen
- ▶ Durch flexibles Baukastensystem bietet FLUX vielfältige Optionen

Technische Daten	
Umwälzleistung	bis 650 m³/h
Drehzahlen	750 - 1.500 min ⁻¹
Ideal für Fluide	bis 2.500 mPas
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

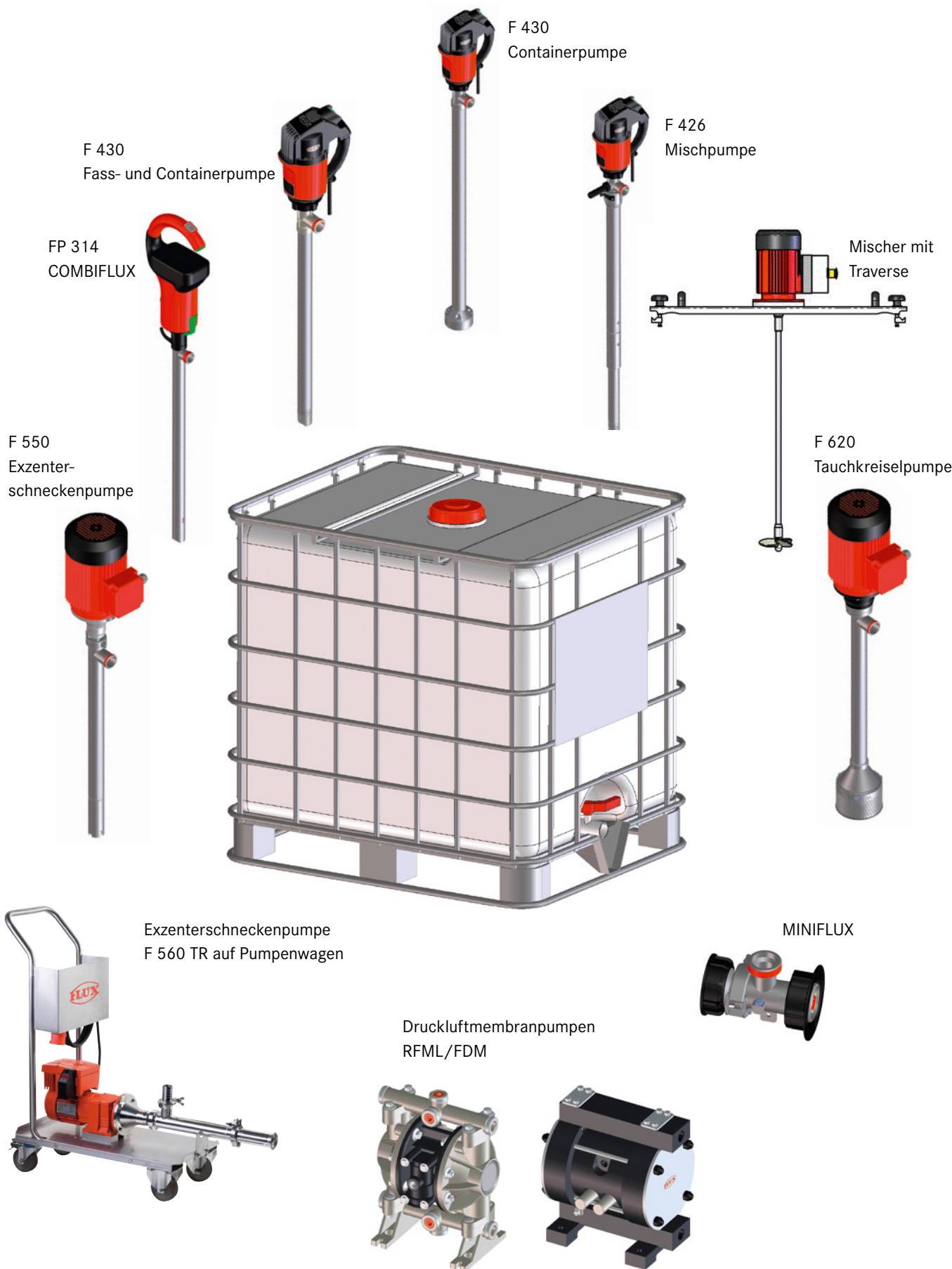
Umwälzleistung	bis 3.600 m³/h
Niedrige Drehzahlen	ca. 70 min ⁻¹
Ideal für Fluide	bis 10.000 mPas
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch

Technische Daten	
Förderstrom max.	240 l/min*
Förderhöhe max.	13 mWs*
Viskosität max.	1.200 mPas*
Antriebsart	Elektrisch oder pneumatisch



*abhängig von Pumpenausführung, Medium und Motor

Übersicht - FLUX IBC Lösungen





Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.

FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com