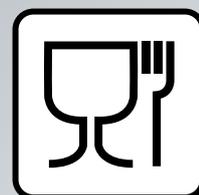


FLUX FOOD

Zertifizierte Konformität



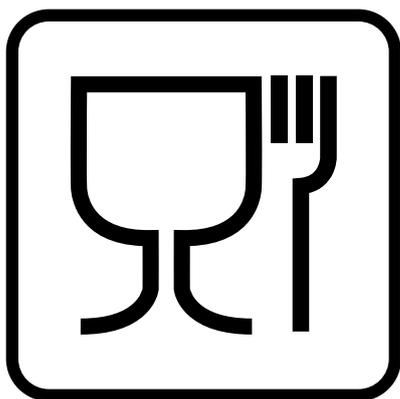
Mehr als nur Pumpen



FLUX FOOD

Die Pumpen-Serie mit dem Glas-Gabel-Symbol

Die Pumpen der Pumpenserie FLUX FOOD erfüllen die neuesten europäischen Sicherheitsstandards für Lebensmittelkontakt. Sie sind konform nach der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 sowie der „Kunststoff“-Verordnung (EU) 10/2011 und dürfen das Glas-Gabel-Symbol tragen.



Die Pumpen-Serie FLUX FOOD trägt das bekannte Glas-Gabel-Symbol.

Die FLUX FOOD-Serie

Zur FLUX FOOD-Serie gehören die Fass- und Containerpumpen FP 427 FOOD und FP 430 FOOD sowie die Exzenterschneckenpumpe F 560 FOOD; alle FOOD-Pumpen sind in Edelstahl-Ausführung gefertigt. Sie decken ein breites Anwendungsspektrum von der Förderung niedrigviskoser bis hochviskoser Fluide ab und lassen sich schnell zerlegen und reinigen. Die Fasspumpe FP 430 FOOD verfügt zudem über Ex-Schutz zur Förderung von Alkoholen.



FLUX FOOD – für die Anwendung im Lebensmittelbereich.

Für was steht das Glas-Gabel-Symbol?

Seit Mai 2011 gilt die Verordnung (EU) 10/2011 für Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt, eine Einzelmaßnahme der Verordnung (EG) 1935/2004. Sie konkretisiert erstmals einheitlich innerhalb der Europäischen Union die Anforderungen an Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. Außerdem definiert sie die Prüfmethodik für die Zertifizierung. Nur entsprechend zertifizierte Produkte dürfen das Glas-Gabel-Symbol tragen.

Unterschiedliche Risikobewertung in EU und USA (FDA)

Hinsichtlich der Risikobewertung der zugelassenen Stoffe in der EU gibt es Abweichungen zu den Anforderungen der Food and Drug Administration (FDA) in den USA. Die neuen Pumpen der FLUX FOOD-Serie erfüllen beides – sowohl die EU-Verordnung 10/2011 als auch die FDA-Anforderungen – und bieten damit gerade für weltweit agierende Unternehmen große Vorteile.

Vorteile

- ▶ **Zertifiziert für Lebensmittelkontakt nach neuesten EU-Verordnungen**
- ▶ **Ebenfalls zertifiziert nach Anforderungen der FDA (für US Markt)**
- ▶ **Auch Ex-geschützte Fasspumpe erhältlich**
- ▶ **Leicht zu zerlegen und reinigen**

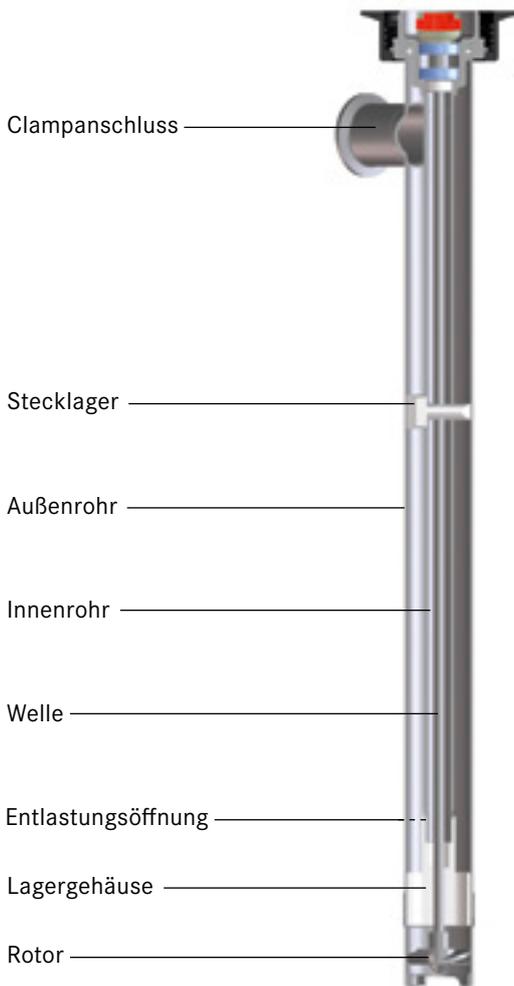
3-A Pumpen für den US Markt



Im Gegensatz zu der EU-Verordnung und den FDA-Anforderungen, geht es bei der in den USA geforderten Zertifizierung nach den 3-A Sanitary Standards, zusätzlich um besondere Anforderungen an die konstruktive Beschaffenheit der Pumpen. FLUX bietet bereits seit 1995 Pumpen der Baureihen F 427 und F 560 an, welche die FDA-Anforderungen erfüllen und auch 3-A zertifiziert sind.

FLUX FOOD

Fasspumpe FP 427 FOOD – die komplett Zerlegbare



Produkt-Merkmale

- ▶ Ohne Gleitringdichtung, daher komplett zerlegbar
- ▶ Schnelle Demontage ohne Werkzeug
- ▶ Totraumarm
- ▶ Pulsationsfreie Förderung
- ▶ Förderung gegen geschlossenes Ventil (z. B. Klappenventil) möglich
- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Nach Bedarf mit verschiedenen Motoren kombinierbar
- ▶ Motoren mit variabler Drehzahleinstellung erhältlich

Technische Daten

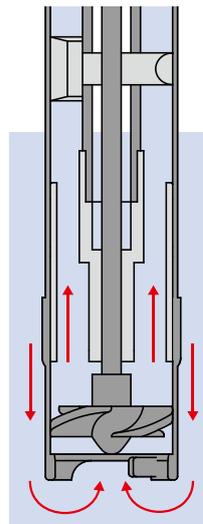


- ▶ Förderleistung: max. 240 l/min
- ▶ Viskosität: max. 1.000 mPas
- ▶ Eintauchtiefe: 700/1.000/1.200 mm
- ▶ Werkstoff: Hauptwerkstoff Edelstahl, alle medienberührenden Teile zertifiziert
- ▶ Anschluss Druckstutzen: Clamp 1½"

Funktionsbeschreibung

Die vollständig zerlegbare FP 427 FOOD ist eine Fasspumpe ohne Gleitringdichtung und arbeitet nach dem Prinzip der axial wirkenden Kreiselpumpe. Ihre Pumpeneinheit besteht aus Antriebsmotor und Pumpe. Der Motor treibt über eine Kupplung die Antriebswelle an, an deren Ende ein propellerähnlicher Pumpenläufer (Rotor) sitzt. Damit die

Pumpe fördern kann, muss der Rotor vollständig mit Medium bedeckt sein. Durch die Rotation wird das Medium axial gefördert, d. h. parallel zur Pumpenwelle hin zum Druckstutzen.



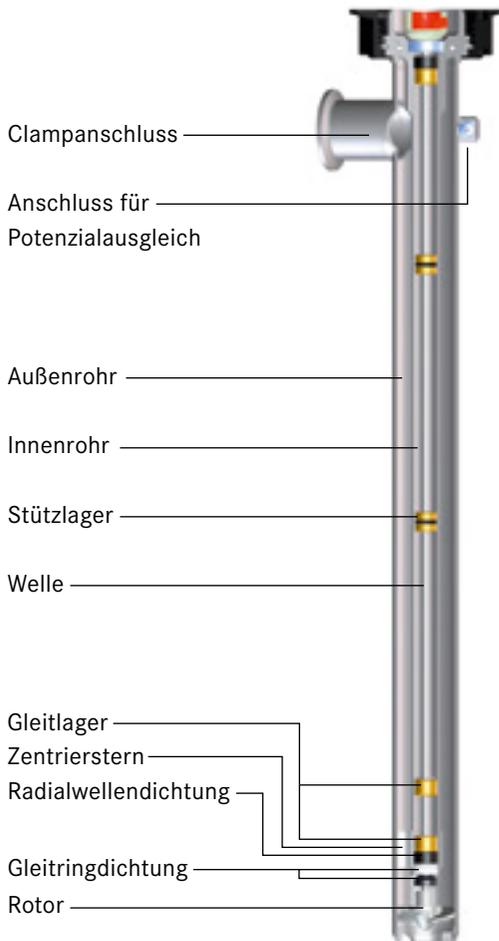
Bei der dichtungslosen FP 427 FOOD gelangt das Medium an der Welle entlang auch ins Innenrohr. Dort steht es auf dem gleichen Pegel wie im Fass. Bei der Fassentleerung sinkt der Mediumspegel im Fass. Entsprechend sinkt auch der Mediumspegel im Innenrohr. Das darin befindliche Fluid fließt über die Entlastungsöffnungen ab.

Vorteile

- ▶ **Komplett zerlegbar**
- ▶ **Eine Pumpe für verschiedene Fluide**
- ▶ **Mehrere Pumpen können mit einem Motor betrieben werden**
- ▶ **Fördert auch feststoffhaltige Fluide wie z. B. Säfte mit Fruchtfleisch, Suppen mit Gewürze**
- ▶ **Geringer Demontageaufwand**
- ▶ **Schneller Medienwechsel möglich**
- ▶ **Kurze Umrüstzeiten**
- ▶ **Von einer Person tragbar**
- ▶ **Verwendung von Ventilen möglich (z. B. Klappenventile)**

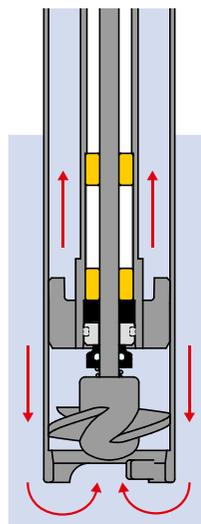


Passend zur FP 427 FOOD, Auslaufarmatur mit Klappenventil.



Funktionsbeschreibung

Die FP 430 FOOD ist eine Fasspumpe mit Gleitringdichtung und arbeitet nach dem Prinzip der axial wirkenden Kreiselpumpe. Ihre Pumpeneinheit besteht aus Antriebsmotor und Pumpe. Der Motor treibt über eine Kupplung die Antriebswelle an, an deren Ende ein propellerähnlicher Pumpenläufer (Rotor) sitzt. Damit die Pumpe fördern kann, muss



der Rotor vollständig mit Medium bedeckt sein. Durch die Rotation wird das Medium axial gefördert, d. h. parallel zur Pumpenwelle hin zum Druckstutzen.

Bei der FP 430 FOOD dichtet die Gleitringdichtung das Innenrohr zum Medium hin ab. Sie verhindert so, dass das Fördermedium ins Innenrohr gelangen kann. Die Welle kommt nur im Rotorbereich mit dem Medium in Kontakt.

Produkt-Merkmale

- ▶ Mit Gleitringdichtung
- ▶ In 2 Teile zerlegbar (Innenrohr mit Welle, Gleitringdichtung und Rotor sowie Außenrohr)
- ▶ Für flüchtige Fluide
- ▶ Pulsationsfreie Förderung
- ▶ Förderung gegen geschlossenes Ventil (z. B. Zapfpistole) möglich
- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Nach Bedarf mit verschiedenen Motoren kombinierbar
- ▶ Auch mit variabler Drehzahleinstellung erhältlich

Technische Daten



- ▶ Förderleistung: max. 240 l/min
- ▶ Viskosität: max. 1.000 mPas
- ▶ Eintauchtiefe: 700/1.000/1.200 mm
- ▶ Werkstoff: Hauptwerkstoff Edelstahl, alle medienberührenden Teile zertifiziert
- ▶ Anschluss Druckstutzen: Clamp 1½"

Vorteile

- ▶ **Ex-Schutz zur Förderung von Alkoholen**
- ▶ **Eine Pumpe für verschiedene Fluide**
- ▶ **Mehrere Pumpen können mit einem Motor betrieben werden**
- ▶ **Geringer Demontageaufwand (außer Gleitringdichtung)**
- ▶ **Schneller Medienwechsel möglich**
- ▶ **Einfaches Handling**
- ▶ **Von einer Person tragbar**
- ▶ **Verwendung von Ventilen möglich (z. B. Zapfpistole)**



Zapfpistole passend zur FP 430 FOOD.

FLUX FOOD

Exzentrerschneckenpumpe F 560 FOOD – für höherviskose Lebensmittel



Produkt-Merkmale

- ▶ Verdrängerpumpe
- ▶ Turbulenzarme und schonende Förderung
- ▶ Pulsationsarm in Bezug auf die Strömung
- ▶ Totraumarm
- ▶ Umfassendes Baukastensystem
- ▶ Auch mit variabler Drehzahleinstellung erhältlich (Förderung proportional zur Drehzahl)
- ▶ Pumpe/Welle/Schnecke ohne Werkzeug leicht zerlegbar

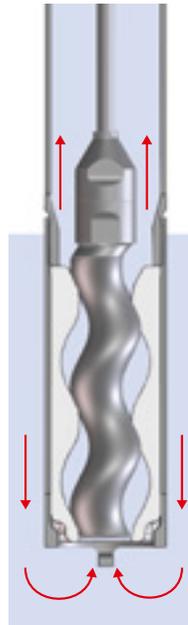
Technische Daten



- ▶ Förderleistung: max. 50 l/min
- ▶ Eintauchtiefe: 700/1.000/1.200 mm
- ▶ Nenndruck: 8 bar
- ▶ Werkstoff: Hauptwerkstoff Edelstahl, alle medienberührenden Teile zertifiziert
- ▶ Anschluss Druckstutzen: Clamp 2"

Funktionsbeschreibung

Die Exzentrerschneckenpumpe F 560 FOOD ist eine Verdrängerpumpe für höherviskose Medien. Es gibt sie in Lagerflansch- und Getriebeausführung. Sie arbeitet nach dem Verdrängerprinzip.



Ihr schneckenförmiger Rotor (Exzentrerschnecke) wird exzentrisch in einem als Gegenstück geformten Stator geführt. Dadurch entstehen bei der Drehung in sich geschlossene Hohlräume, in denen das Medium besonders schonend und pulsationsarm, kontinuierlich nach oben gefördert wird.

Die Saugseite wird durch die Exzentrerschnecke automatisch abgedichtet. Dies ermöglicht einen hohen Druckaufbau, unabhängig von der jeweiligen Drehzahl des Motors.

Vorteile

- ▶ **Optimal für viskose selbstfließende Medien**
- ▶ **Auch für scherempfindliche Medien geeignet**
- ▶ **Förderung mit konstantem Druck**
- ▶ **Individuell auf Medien-Eigenschaften anpassbar**
- ▶ **Fördermenge regulierbar (in Kombination mit frequenzgeregeltem Drehstrommotor)**
- ▶ **Fördermenge einfach zu berechnen**
- ▶ **Pumpe leicht zerlegbar**



Passend zur F 560 FOOD, Auslaufbogen mit Clamp.



Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.