



Mehr als nur Pumpen



Abfüllsysteme –
manuell und
halbautomatisch

Manuelle Abfüllung

Manuelle Ausführung

Diese speziell konfigurierten Pumpen-Sets eignen sich am besten für eine manuelle Abfüllung. Das schnelle und sichere Abfüllen von verschiedenen Medien wie Säuren und Laugen, Mineralölprodukten oder leicht brennbaren Flüssigkeiten ist problemlos möglich (auch als Ex-geschützte Versionen lieferbar). Durchflussmesser zur Anzeige von Durchflussstrom oder -menge sind optional erhältlich.

Weitere Details und Konfigurationsbeispiele entnehmen Sie dem Einzelprospekt Pumpen-Sets.



Die Vorteile auf einen Blick

Wenig Kraftaufwand

bei der Betätigung dank des ergonomisch geformten Handhebels

Sichere Handhabung

Neuartiges Drehgelenk mit umlaufenden Kugeln – garantiert absolute Dichtheit auch unter Druck.



Auslaufseitiges Zubehör tauschbar

(verschiedene Auslauftüllen für unterschiedliche Einsätze lieferbar)

Optimiertes Ventil sorgt für

- einfache Bedienung
- feine Dosierbarkeit
- hohen Durchfluss
- beste Betriebssicherheit durch optimierte Abdichtung

Konfigurationsbeispiel

Das Bild zeigt ein FLUX Abfüllsystem mit einer Fasspumpe F 430 Polypropylen (PP), Motor FEM 4070, PVC-Schlauchleitung und einer Zapfpistole Polypropylen (PP).



Kabelgebundene Ausführung


Für Medien bis 300 mPas ohne Feststoffanteil.

Lieferbar in PP, PVDF und Edelstahl zum kontrollierten Abfüllen mit Mengenmessung von Säuren und Laugen oder auch leicht brennbaren Flüssigkeiten wie z. B. Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

**FLUX Auslaufeinheit mit Federventil (FAE):
Spezielle FLUX Zapfpistole ohne Handhebel mit Federventil im Auslauf und Start-Stopp-Taster.**



Die Vorteile auf einen Blick

- Voreingestellte Menge auf Knopfdruck schnell und sicher zu dosieren
- Auch für Ex-Anwendungen konfigurierbar 
- Kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Abfüllautomaten und -stationen
- Anwendungsspezifisch ausgelegt

Ein halbautomatisches FLUX Abfüllsystem besteht aus:

Pumpe	FLUX Fass- oder Containerpumpen
Motor	FLUX Kollektormotoren oder FLUX bürstenloser Fasspumpenmotor FBM 4000 Ex
Durchflussmesser	FMC nach dem Taumelscheibenprinzip oder FMO nach dem Ovalradprinzip
Schaltverstärker	Integriert oder extern für Ex-Anwendungen
Schlauchleitung	Anwendungsspezifisch ausgelegt
Abfülleinheit (FAE)	PP, PVDF oder Edelstahl
Signalübertragung	▶▶ Kabelgebunden mit Start-Stopp-Taster

Detaillierte Beschreibungen zu unseren FLUX Durchflussmessern, Schaltverstärkern und Schläuchen finden Sie in den Einzelprospekten FMC/FMO und Zubehör.

Konfigurationsbeispiel

Das Bild zeigt ein FLUX Abfüllsystem mit Auslaufeinheit (FAE) in Edelstahl mit Start-Stopp-Taster, Durchflussmesser FMC 100 Edelstahl mit Schaltverstärker FSV 100 sowie eine Fasspumpe F 424 Edelstahl (S) mit Motor FBM 4000 Ex und Universal-Schlauchleitung. Die Steuerleitung ist mit einem Spiralband an der Schlauchleitung verlegt.



FLUX Durchflussmesser mit integriertem Schaltverstärker (kein Ex-Schutz) zur Voreinstellung der Abfüllmenge

Auf Anfrage mögliche Konfigurationen:

- Ausführungen
- Antrieb mit Druckluft
- Konfigurationen
- Druckluft-Membranpumpen

Funkferngesteuerte Ausführung

Für Medien bis 300 mPas ohne Feststoffanteil.

Lieferbar in PP, PVDF und Edelstahl zum kontrollierten Abfüllen mit Mengemessung von Säuren und Laugen sowie nicht brennbaren Flüssigkeiten.

FLUX Auslaufeinheit mit Federventil (FAE): Spezielle FLUX Zapfpistole ohne Handhebel mit Federventil im Auslauf und Funk-Sender.



Die Vorteile auf einen Blick

- Voreingestellte Menge auf Knopfdruck schnell und sicher zu dosieren
- Höhere Flexibilität durch den Verzicht auf Steuerleitungen: dadurch kein mechanischer Verschleiß
- Montage und Wartungsaufwand sind reduziert
- Industrielle Lösung für eine drahtlose Übertragung von Schalterzuständen (Richtlinie 1999/5/EG)
- Kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Abfüllautomaten und -stationen
- Anwendungsspezifisch ausgelegt

Ein halbautomatisches funkferngesteuertes FLUX Abfüllsystem besteht aus:

Pumpe	FLUX Fass- oder Containerpumpen
Motor	FLUX Kollektormotoren oder FLUX bürstenloser Fasspumpenmotor FBM 4000 Ex
Durchflussmesser	FMC nach dem Taumelscheibenprinzip oder FMO nach dem Ovalradprinzip
Schaltverstärker	Integriert
Schlauchleitung	Anwendungsspezifisch ausgelegt
Abfülleinheit (FAE)	PP, PVDF oder Edelstahl
Signalübertragung	▶ Funk

FLUX Remote Control (FRC) zum Einsatz mit den oben genannten FLUX Abfüllsystemen für ein funkferngesteuertes Abfüllen – siehe Rückseite. Detaillierte Beschreibungen zu unseren FLUX Durchflussmessern, Schaltverstärkern und Schläuchen finden Sie in den Einzelprospekten FMC/FMO und Zubehör.

Konfigurationsbeispiel

Das Bild zeigt ein funkferngesteuertes FLUX Abfüllsystem mit FLUX Auslaufeinheit (FAE) in PVDF und Funkfernsteuerung (FRC), Durchflussmesser FMC 100 ETFE mit Schaltverstärker FSV 100 mit integriertem Funk-Empfänger sowie eine Fasspumpe F 424 PVDF mit Motor F 458 und Chemie-Schlauchleitung.



FLUX Durchflussmesser mit integriertem Schaltverstärker und Funk-Empfänger

Optional:
für viskose Medien
Druckluft-Motor
Anwendung mit
Chemiepumpen

Diese Systeme bieten Ihnen alles, was Sie zum schnellen und sicheren Entleeren von Behältern benötigen.

Ein FLUX Abfüllsystem besteht aus einer speziell auf die Applikation abgestimmten Kombination aus Fassungspumpe, anwendungsspezifisch ausgelegtem Pumpenmotor, Schlauchleitung und einer Auslaufarmatur.

Die Dosierung über die Auslaufarmatur kann wahlweise manuell mittels einer Zapfpistole erfolgen oder halbautomatisch über unsere FLUX Auslafeinheiten mit Federventil (FAE).

FLUX Abfüllsysteme bestehend aus: Pumpe, Motor, Schlauchleitung, Auslaufarmatur wahlweise

manuelle Abfüllung

Das schnelle und sichere Abfüllen von verschiedenen Medien wie Säuren und Laugen, Mineralölprodukten und leicht brennbaren Flüssigkeiten ist problemlos möglich (auch als Ex-geschützte Version lieferbar).

Zapfpistole

FLUX Auslafeinheit mit Federventil (FAE) kabelgebunden, mit Start-Stopp-Taster (Ex-geschützt durch externen Schaltverstärker) zum kontrollierten Abfüllen mit Mengenummessung von Säuren und Laugen oder auch leicht brennbaren Flüssigkeiten wie z. B. Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

halbautomatische Abfüllung mit Durchflussmesser und Schaltverstärker

FLUX Auslafeinheit mit Federventil (FAE) kabellos mit Funkfernsteuerung (FRC) zum kontrollierten Abfüllen mit Mengenummessung von Säuren und Laugen sowie nicht brennbaren Flüssigkeiten.



FLUX Funkfernsteuerung (FRC) zum Einsatz mit den vorne genannten FLUX Abfüllsystemen für ein funkferngesteuertes Abfüllen



FLUX FRC 100



FLUX FRC 100 komplettes Set bestehend aus:

Funk-Sender im Schalengehäuse PP mit Dichtungssatz, Taster mit Silikonhaube, inkl. Befestigungsmaterial zum Anbringen an Zapfpistole oder Abfülleinheit mit einer Reichweite von bis zu 10 m.

Funk-Empfänger integriert im Schaltverstärker FSV 100

mit Netzanschlusskabel, 5 m lang, 230 Volt, 50-60 Hz, IP 54.

Zur Gewährleistung der Betriebssicherheit sind Funk-Sender und Funk-Empfänger aufeinander adressiert.



FLUX FRC 001



FLUX FRC 001 komplettes Set bestehend aus:

Funk-Sender im Schalengehäuse PP mit Dichtungssatz, Taster mit Silikonhaube, inkl. Befestigungsmaterial zum Anbringen an Zapfpistole oder Abfülleinheit mit einer Reichweite von bis zu 10 m.

Funk-Empfänger FRC 001 mit Hutschieneclip für Schaltschrankmontage.

Zur Gewährleistung der Betriebssicherheit sind Funk-Sender und Funk-Empfänger aufeinander adressiert.

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
FLUX Remote Control FRC 100	Funk-Sender und Funk-Empfänger sind aufeinander adressiert.	10-001 49 058
FLUX Remote Control FRC 001		10-001 49 061



Auf Anfrage:

- Komplettlösungen inkl. Schaltschrank (Bild zeigt das Installationsbeispiel eines Funk-Empfängers FRC 001, der im Schaltschrank eingebaut ist)
- Für weitere Pumpentypen wie z. B. magnetgekuppelte Kreiselpumpen möglich

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel. 07043 101-440 · Fax 07043 101-444
Fax International +49 7043 101-555
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com