

Nibbler einfach integrierbar

Gericke hat weitere Ausführungen des Nibblers und Desagglomerators GNB eingeführt, die eine schnelle und sichere Integration in beliebige Schüttgutprozesse erleichtern. Ein Beispiel dafür ist die Kombination mit einer Sackschütte. Der Nibbler ist ein Grobzerkleinerer und Vorbrecher für einen breiten Anwendungsbereich. Er wird zur Desagglomeration, Rezyklieren und Größenkalibrierung von verschiedenen Produkten eingesetzt. Die Sackkipp- und -zuführstationen sind ergonomisch gestaltet und ermöglichen eine sichere Handhabung aller Arten von Säcken bei gleichzeitiger Kontrolle und Reduzierung der Staubemissionen dank integrierter Absaugung und Filter. Ein Schutzgitter verhindert den Zugang zu den rotierenden Nachfolgemaschinen und optionale Magnete entfernen Metallteile. Die kombinierte Sackkippstation und der Nibbler schützen nicht nur den Bediener. Mit der optionalen Echtzeitdiagnose wird auch die Erkennung von Metall-auf-Metall-Kontakten in dieses Gerät integriert. Wird ein Kontakt zwischen dem Raffelkorb und den Paddeln



Bild: Gericke

erkannt, wird ein Signal an die Steuerung gesendet, um die Stromversorgung des Antriebsmotors zu unterbrechen. Dies trägt zum Schutz der Prozessausrüstung und des Prozesses bei und erhöht die Produktionssicherheit und Verfügbarkeit.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Gericke

Halle 3.0, Stand D14

Modulare Exzentrerschneckenpumpen

Die modular aufgebaute Exzenterpumpenbaureihe Viscopower von Flux-Geräte ist die Nachfolgebaureihe der Exzentrerschneckenpumpen F550/560. Die Pumpen fördern schonend ohne große Scherkräfte und sorgen auch bei viskosen Medien für den nötigen hohen Förderdruck. Der modulare Aufbau der Edelstahlpumpen ermöglicht einen breiten Einsatz. Dafür stehen beispielsweise vier unterschiedliche Rotor/Stator-Geometrien, Pumpenrohre, Motoren sowie Motoranbindungen zur Verfügung. So können die Pumpen bei sich verändernden Einsatzfällen an jede Medien- oder Anlagenanforderung angepasst werden. Ändern sich die Betriebs-

bedingungen, kann der Anwender selbst die entsprechenden Teile tauschen. Jede Pumpe lässt sich über Clampverbindungen ohne Werkzeug in die einzelnen Module bzw. Dichtungen zerlegen. Das erleichtert Wartung und Reinigung.

Alle Komponenten sind auf maximale Lebensdauer und einfache Wartung ausgelegt. Die bis auf den Motor und Stator des Rotors aus Edelstahl gefertigten Module (und Dichtungselemente) gibt es in geschliffener und elektropolierter Ausführung für Industrie- oder Lebensmitteleinsatz. Die Pumpen verfügen je nach Ausführung über FDA-, 3A- und Ex-Zulassung. Als Antrieb dienen je nach Fördermedium und Einsatzzweck Kollektor- oder bürstenlose Fasspumpenmotoren, Druckluftmotoren, Drehstrom- oder Getriebemotoren für Fluide mit Viskosität von bis zu 100 000 mPas. Ein im Motorlagerflansch integrierbarer Drehzahlgeber erlaubt eine indirekte Volumenmessung, ein Freilaufkugellager in der Kupplung sorgt für höchste Betriebssicherheit, indem es die Pumpe vor falscher Drehrichtung des Motors schützt.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Flux

Halle 8.0, Stand F24



Bild: Flux

**EIN — WELTWEIT —
FÜHRENDER —
ANBIETER — VON —
VERFESTIGUNGS —
LÖSUNGEN —
FÜR — DIE —
CHEMISCHE —
INDUSTRIE**

Granulations-, Verfestigungs- und Handlingsysteme für verschiedene Arten von Chemikalien wie Harze, Wachse, Schmelzklebstoffe, Antioxidantien und Stabilisatoren.

IPCO bietet:

- Hohe Produktivität - Maschinenverfügbarkeit von 96%
- Bewährte Rotoform-Technologie - mehr als 2000 Installationen innerhalb der letzten 3 Jahrzehnten
- Komplette Prozesslinien oder Modernisierung bestehender Anlagen
- Globaler Service und Ersatzteillieferung

Erfahren Sie mehr unter ipco.com/applications

ACHEMA 2022 Frankfurt · 22.-26.8.22 Booth 4.0 D4

ipco