Originalanhang
Original attachment
Annexe originale

Fass- und Containerpumpen
F 424…, F 430…,
FP 424 Ex …,
FP 424 Ex …(HT)

Seite 3 – 6

Drum and container pumps
F 424…, F 430…,
FP 424 Ex…
FP 424 Ex…(HT)

Page 7 – 10

Pompes vide-fûts
F 424…, F 430…,
FP 424 Ex…
FP 424 Ex…(HT)

Page 11 - 14

Achtung

Lesen Sie die allgemeine Betriebsanleitung für Fass- und Containerpumpen und die mitgelieferten produktspezifischen Anhänge, bevor Sie die Pumpe in Betrieb nehmen!

Lesen Sie vor dem Fördern brennbarer Flüssigkeiten bzw. bei Verwendung des Motors oder der Pumpe im explosionsgefährdeten Bereich unbedingt den Anhang „Explosionsschutz Fass- und Containerpumpen“.

Attention

Read the main operating instructions for drum and container pumps and the included product-specific attachments before operating the pump!

Before pumping flammable liquids or when using the motor or the pump in a hazardous area, be sure to read the attachment "Ex-Protection drum and container pumps".

Attention

Lisez la notice d‘instructions générale pour les pompes vide-fûts ainsi que les annexes spécifiques aux produits avant de mettre la pompe en service !

Lisez impérativement l'annexe « Pompes vide-fûts antidéflagrantes » avant de pomper des liquides inflammables ou d'utiliser le moteur et la pompe dans une zone à risque d’explosion.

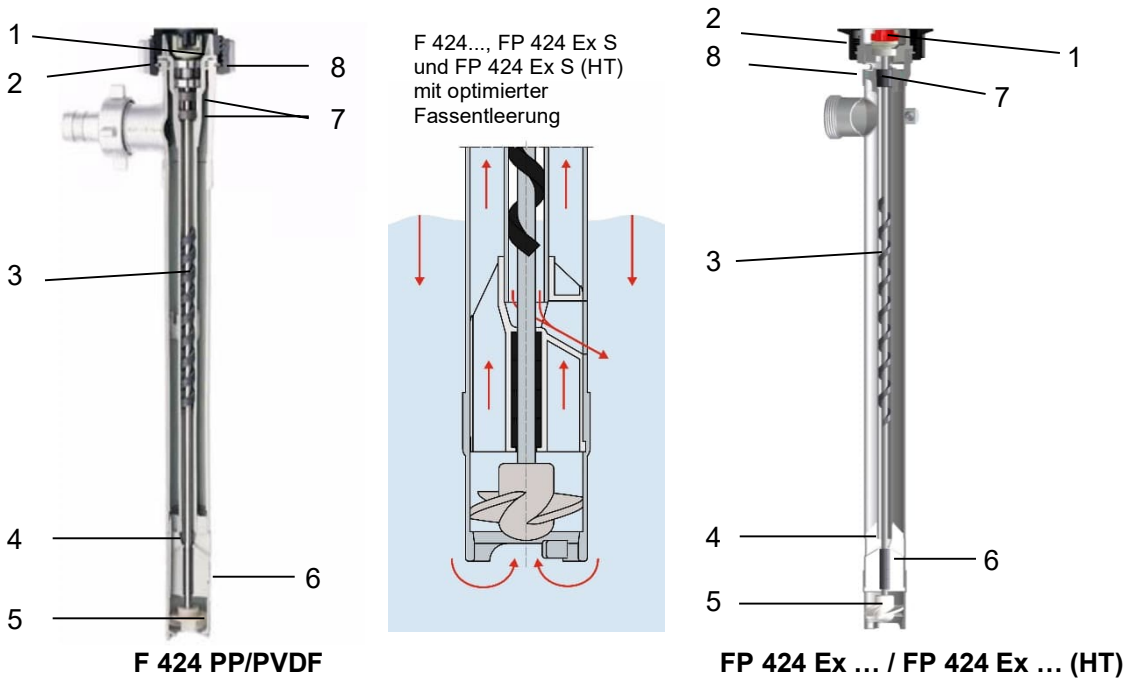
1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Pumpen F 424…, FP 424 Ex S und FP 424 Ex S (HT) werden zur optimierten Fass-, Container- und Behälterentleerung von Lösungsmitteln und aggressiven Säuren eingesetzt.
Die Pumpen F 430 und F 430 S werden zur optimierten Fass-, Container- und Behälterentleerung verschiedener Flüssigkeiten, insbesondere „schleppender" Medien (Farben oder Flüssigkeiten, die zum Auskristallisieren und Aushärten neigen), eingesetzt.

2 Pumpenbeschreibung

2.1 Dichtungslose Pumpe F 424…, FP 424 Ex ... und FP 424 Ex … (HT)

Die dichtungslosen Fasspumpen F 424…, FP 424 Ex S und FP 424 Ex S (HT) sind universell einsetzbar. Sie eignen sich besonders für Lösungsmittel und aggressive Säuren. Die Konstruktion der Lagerung macht die Pumpe unempfindlich bei kurzzeitigem Trockenlauf. Die Welle ist im Innenrohr gelagert und wird durch die Flüssigkeit geschmiert, die im Innenrohr immer so hoch steht wie im Behälter. Das spiralförmige Führungslager garantiert die vollständige Entleerung des Innenrohrs.



F 424 PP/PVDF **FP 424 Ex … / FP 424 Ex … (HT)**

Abb. 1: Schnitt durch F 424 PP/PVDF und FP 424 Ex S / (HT) (exemplarische Darstellung)

Position	Bezeichnung
1	Kupplung dient als elastische Verbindung zwischen Motor und Pumpe
2	Überwurfmutter
3	Spiralförmiges Führungslager
4	Entlastungsöffnungen
5	Rotor
6	Lagergehäuse zur Führung und Entlastung des Innenrohrs und Lagerung der Welle
7	Radialwellendichtringe verhindern, dass Flüssigkeit oder Dämpfe aus dem Innenrohr in den Kupplungsbereich gelangen
8	O-Ring zur Abdichtung zwischen Innenrohr und Außenrohr

2.2 Pumpe mit Gleitringdichtung F 430

Die Fasspumpen F 430 und F 430 S mit Gleitringdichtung sind zum Fördern von Flüssigkeiten geeignet, die zum Auskristallisieren und Aushärten neigen. Die Flüssigkeit dringt nicht in das Innenrohr. Die Welle kommt daher nur im Rotorbereich mit der Flüssigkeit in Kontakt.
Die Pumpe F 430 S ist auch für den Einsatz im Ex-Bereich geeignet.

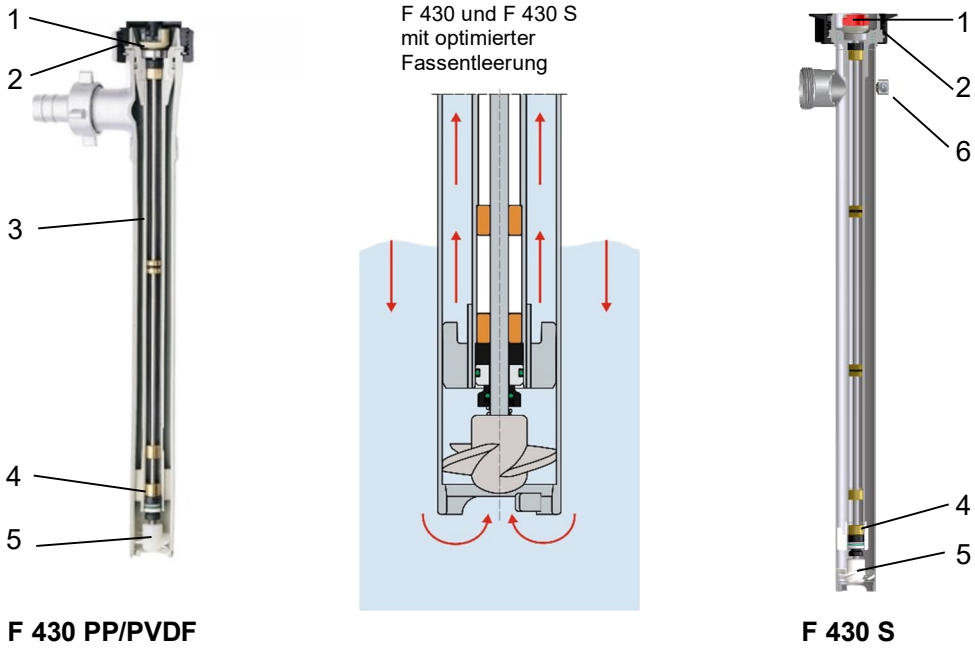


Abb. 2: Schnitt durch F 430 PP/PVDF und F 430 S (exemplarische Darstellung)

Position	Bezeichnung
1	Kupplung dient als elastische Verbindung zwischen Motor und Pumpe
2	Überwurfmutter
3	Stahlkern im Innenrohr bei PP und PVDF erhöht die Stabilität und verhindert Längenausdehnung bei hohen Temperaturen
4	Dichtungspaket, Gleitringdichtung mit Radialwellendichtring
5	Rotor
6	Anschluss für Potenzialausgleich

3 Reinigung

> Netzstecker ziehen bzw. Druckluft absperren und Anschluss lösen.
> Die Überwurfmutter (Verbindung zwischen Motor und Pumpe) lösen.
> Den Motor von der Pumpe abnehmen.

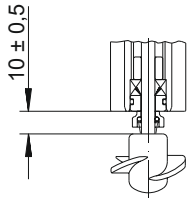
Achtung!
> Den Motor nicht über aggressiven Dämpfen lagern.

3.1 Demontage der Pumpe zur Reinigung

Pumpe	Demontage
F 430, F 430 S	> Innenrohr herausziehen
FP 424 Ex S-43/38 FP 424 Ex S-43/37 Z FP 424 Ex S-50/45 Z FP 424 Ex S (HT) F 424 PP-41/36 F 424 PVDF-41/36 F 424 PP-41/35 Z F 424 PVDF-41/35 Z F 424 PP-50/43 Z	> Fußstück abschrauben > mit Wellenschlüssel oder großem Schraubendreher motorseitig die Kupplung festhalten und den Rotor abschrauben > Innenrohr herausziehen
F 424 PP-50/38 F 424 PVDF-50/38	> Fußstück abschrauben > mit Wellenschlüssel oder großem Schraubendreher motorseitig die Kupplung festhalten und den Rotor abschrauben > Außenrohr abschrauben

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Bei Montage der Gleitringdichtung folgendes Einbaumaß beachten.

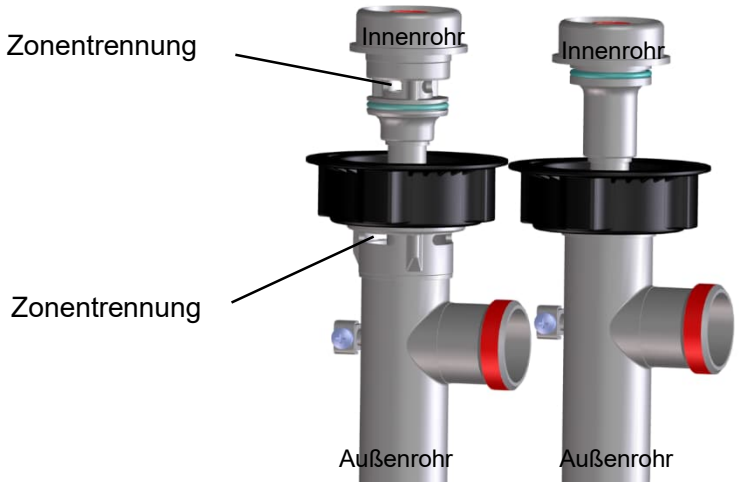


4 Sicherheitshinweise

Achtung!
Die Innenrohre der neuen und alten Ausführung dürfen nicht untereinander ausgetauscht werden!

Neue Ausführung **mit Zonentrennung** Typ FP 4.. Ex S

Alte Ausführung **ohne Zonentrennung** Typ F 4.. S



5 Verschleißteile

Fasspumpen aus PP und PVDF, Typ F 424 PP+PVDF und F 430 PP+PVDF:

Bezeichnung	Typ	Bestell-Nr.
Kupplungsstern	F 424, F 430	10-410 14 028
Kupplungskäfig	F 424	10-424 41 238
Kupplungskäfig	F 430	10-425 22 000
O-Ring (FKM) Ø 32,2 x 3	F 424, F 430	10-925 65 003
Wellendichtring (FKM)	F 424, F 430	10-925 11 001
Gleitringdichtung kpl.	F 430	10-958 25 055
Rotor (ETFE) Version -../33 Version -../33 Z Version -../35 Z Version -../36 Version -../38 Version -../43 Z	 F 430 F 430 F 424 F 424 F 424, F 430 F 424, F 430	 10-430 41 300 10-425 21 158 10-424 41 034 10-420 24 298 10-420 24 296 10-430 41 301

Fasspumpen aus Edelstahl, Typ F 424 S, FP 424 Ex S, FP 424 Ex S (HT), F 430 S:

Bezeichnung	Typ	Bestell-Nr.
Kupplungsstern	FP 424, F 430	10-410 14 028
Kupplungskäfig	FP 424, F 430	10-420 51 275
O-Ring (FKM) Ø 32,2 x 3	FP 424, F 430	10-925 65 003
O-Ring (FKM) Ø 41 x 3	FP 424 Ex S-50/45 Z	10-925 75 022
Wellendichtring (FKM)	FP 424, F 430	10-925 11 001
Gleitringdichtung kpl.	F 430	10-958 25 055
Rotor (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z Version -../45 Z	 FP 424, F 430 FP 424, F 430 FP 424, F 430	 10-420 24 296 10-430 21 431 10-430 21 401

Fasspumpen aus Aluminium, Typ F 430 AL:

Bezeichnung	Typ	Bestell-Nr.
Kupplungsstern	F 430	10-410 14 028
Kupplungskäfig		10-425 22 000
O-Ring (NBR) Ø 32 x 3		10-925 63 006
Wellendichtring (NBR)		10-925 10 001
Gleitringdichtung kpl.		10-958 25 019
Rotor (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z		 10-420 24 296 10-430 21 431

Ausführliche Angaben finden Sie in den jeweiligen Ersatzteillisten.

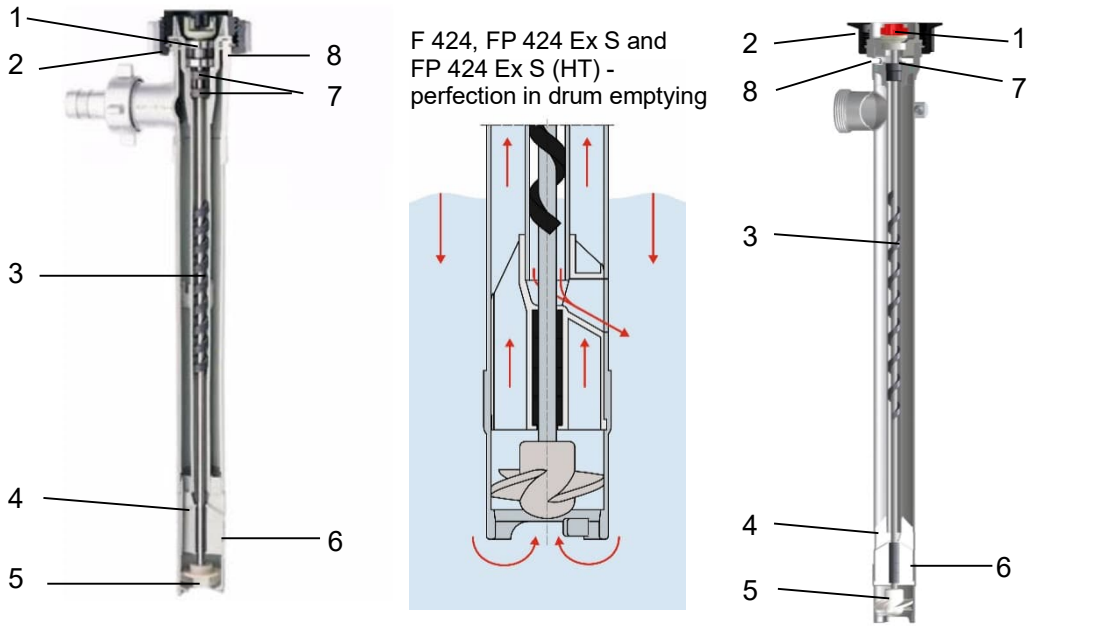
1 Intended use

The F 424, FP 424 Ex S and FP 424 Ex S (HT) pumps are used for optimised emptying of drums and containers of solvents and aggressive acids.
The F 430 and F 430 S pumps are used for optimised emptying of drums and containers for various liquids, in particular "sluggish" media (paints or liquids that tend to crystallise and harden).

2 Description of pump

2.1 Sealless pump F 424, FP 424 Ex S and FP 424 Ex S (HT)

The F 424, FP 424 Ex S and FP 424 Ex S (HT) sealless drum pumps are suitable for universal use. They are especially well suited for solvents and aggressive acids. The design of the bearing makes the pumps insensitive to brief periods of dry running. The shaft is mounted on bearings in the inner tube and is lubricated by the liquid, which is always at the same level in the inner tube as in the container. The spiral shaped guide bearing guarantees complete emptying of the inner tube.



F 424 PP/PVDF **FP 424 Ex S / FP 424 Ex S (HT)**

Fig. 1: Cross-section of F 424 PP/PVDF and FP 424 Ex S / (HT) (sample view)

Position	Designation
1	Coupling serves as elastic connection between motor and pump
2	Union nut
3	Spiral guide bearing
4	Relief opening
5	Impeller
6	Bearing housing for guidance and relief of the inner tube and bearing of the shaft
7	Radial shaft seals prevent liquid or vapours from escaping from the inner tube into the coupling area
8	O-ring to seal the inner tube from the outer tube

2.2 Pump with mechanical seal F 430 and F 430 S

The F 430 and F 430 S drum pumps with a mechanical seal are suitable for pumping liquids that tend to crystallise and harden. The liquid does not penetrate into the inner tube. The shaft therefore only contacts the liquid in the rotor area.
The pump F 430 S is also suitable for the use in hazardous areas.

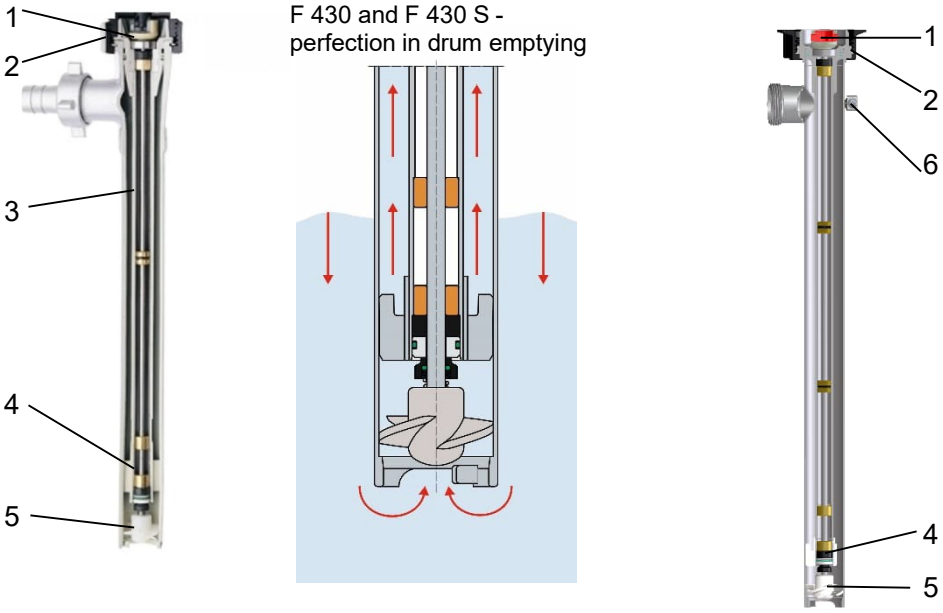


Fig. 2: Cross-section of F 430 PP/PVDF and F 430 S (sample view)

Position	Designation
1	Coupling serves as elastic connection between motor and pump
2	Union nut
3	Steel-cored inner tube with PP and PVDF increases the stability and prevents linear expansion at high temperatures
4	Sealing package: mechanical seal with radial shaft seal
5	Impeller
6	Connection for equipotential bonding

3 Cleaning

> Pull the mains plug and shut off the compressed air, respectively, and disconnect the supply.
> Loosen the union nut (connection between motor and pump).
> Take the motor off the pump.

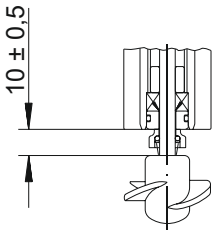
Attention!
> Never store the motor in areas in which corrosive vapours exist.

3.1 Disassembly of pump for cleaning

Pump	Disassembly
F 430; F 430 S	> Pull out the inner tube
FP 424 Ex S-43/38 FP 424 Ex S-43/37 Z FP 424 Ex S-50/45 Z FP 424 Ex S (HT) F 424 PP-41/36 F 424 PVDF-41/36 F 424 PP-41/35 Z F 424 PVDF-41/35 Z F 424 PP-50/43 Z	> Unscrew the foot piece > Lock coupling on the motor side of the pump using a wrench or a big screwdriver and unscrew the impeller. > Pull out the inner tube
F 424 PP-50/38 F 424 PVDF-50/38	> Unscrew the foot piece > Lock coupling on the motor side of the pump using a wrench or a big screwdriver and unscrew the impeller. > Unscrew the outer tube

Assembly in reverse order.

Observe the following installation dimensions when installing the mechanical seal.

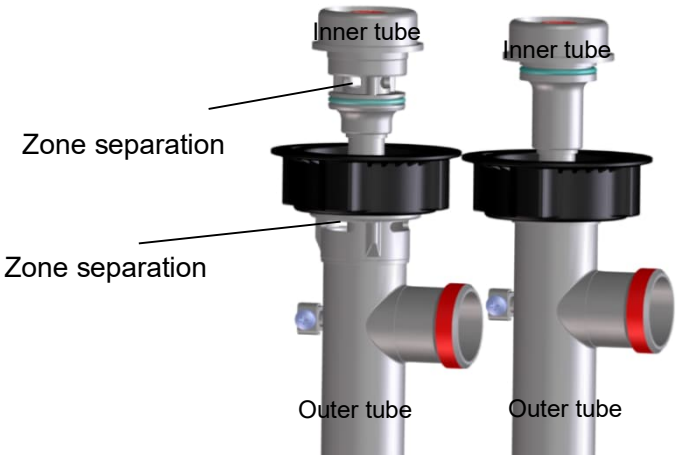


4 Safety instructions

Attention!
The inner tubes are not interchangeable!

New design **with zone separation** type FP 4.. Ex S

Previous design **without zone separation** type F 4.. S



5 Wearing parts

Drum pumps of PP and PVDF, type F 424 PP+PVDF and F 430 PP+PVDF:

Designation	Type	Order no.
Coupling star	F 424, F 430	10-410 14 028
Coupling cage	F 424	10-424 41 238
Coupling cage	F 430	10-425 22 000
O-ring (FKM) dia. 32.2 x 3	F 424, F 430	10-925 65 003
Shaft seal (FKM)	F 424, F 430	10-925 11 001
Mechanical seal cpl.	F 430	10-958 25 055
Impeller (ETFE) Version -../33 Version -../33 Z Version -../35 Z Version -../36 Version -../38 Version -../43 Z	 F 430 F 430 F 424 F 424 F 424, F 430 F 424, F 430	 10-430 41 300 10-425 21 158 10-424 41 034 10-420 24 298 10-420 24 296 10-430 41 301

Drum pumps of stainless steel, type F 424 S, FP 424 Ex S, FP 424 Ex S (HT) and F 430 S:

Designation	Type	Order no.
Coupling star	FP 424, F 430	10-410 14 028
Coupling cage	FP 424, F 430	10-420 51 275
O-ring (FKM) dia. 32.2 x 3	FP 424, F 430	10-925 65 003
O-ring (FKM) dia. 41 x 3	FP 424 Ex S-50/45 Z	10-925 75 022
Shaft seal (FKM)	FP 424, F 430	10-925 11 001
Mechanical seal cpl.	F 430	10-958 25 055
Impeller (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z Version -../45 Z	 FP 424, F 430 FP 424, F 430 FP 424, F 430	 10-420 24 296 10-430 21 431 10-430 21 401

Drum pumps of aluminium, type F 430 AL:

Designation	Type	Order no.
Coupling star	F 430	10-410 14 028
Coupling cage		10-425 22 000
O-ring (NBR) dia. 32 x 3		10-925 63 006
Shaft seal (NBR)		10-925 10 001
Mechanical seal cpl.		10-958 25 019
Impeller (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z		 10-420 24 296 10-430 21 431

For detailed specifications, please refer to the corresponding spare parts lists.

1 Utilisation conforme

Les pompes F 424, FP 424 Ex S et FP 424 Ex S (HT) sont utilisées pour le transfert optimisé des solvants et acides agressifs à partir des fûts, contenants et conteneurs divers.
Les pompes F 430 et F 430 S sont utilisées pour le transfert optimisé de différents liquides, en particulier des produits « traînants » (peintures, liquides ayant tendance à la cristallisation et au durcissement), à partir des fûts, contenants et conteneurs divers.

2 Description de la pompe

2.1 Pompe sans joint F 424, FP 424 Ex S et FP 424 Ex S (HT)

Les pompes vide-fûts sans joint F 424, FP 424 Ex S et FP 424 Ex S (HT) permettent une utilisation polyvalente. Elles conviennent particulièrement aux solvants et acides agressifs. La construction du logement est telle que la pompe est insensible à une marche à sec de courte durée. L'arbre est logé dans le tube intérieur, il est lubrifié par le liquide qui se trouve toujours au même niveau à l'intérieur du tube intérieur que dans le contenant. Un palier de guidage en spirale garantit une vidange complète du tube intérieur.

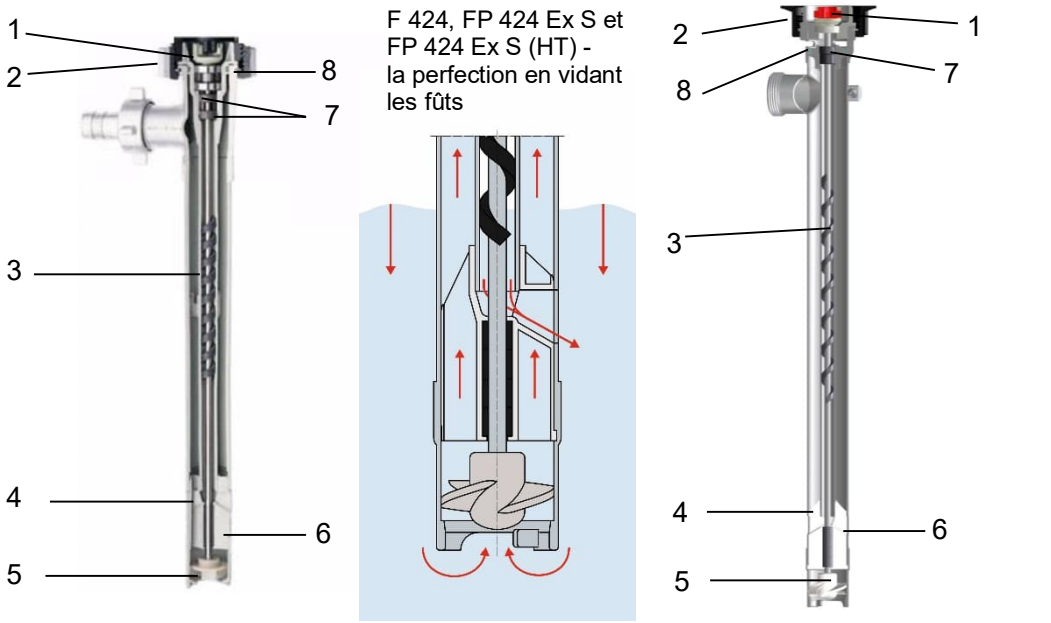


Fig. 1: Coupe de F 424 PP/PVDF et FP 424 Ex S / (HT) (exemple)

Repère	Désignation
1	Accouplement sert de liaison élastique entre le moteur et la pompe
2	Ecrou-raccord
3	Palier de guidage en spirale
4	Orifices de délestage
5	Turbine en ETFE
6	Carter de palier inférieur sert de guidage au tube intérieur et à l'arbre
7	Joints à lèvre évitent le passage du liquide ou des vapeurs du tube intérieur vers l'accouplement
8	Joint torique assure l'étanchéité entre le tube intérieur et le tube extérieur (non en contact avec le fluide)

2.2 Pompe à garniture mécanique F 430 et F 430 S

Les pompes vide-fûts F 430 et F 430 S avec garniture mécanique conviennent au transfert de liquides ayant tendance à la cristallisation et au durcissement. Le liquide ne s'infiltre pas dans le tube intérieur. L'arbre n'est donc en contact avec le liquide qu'au niveau de la turbine.
La pompe F 430 S convient aussi à l'utilisation dans des zones explosives.

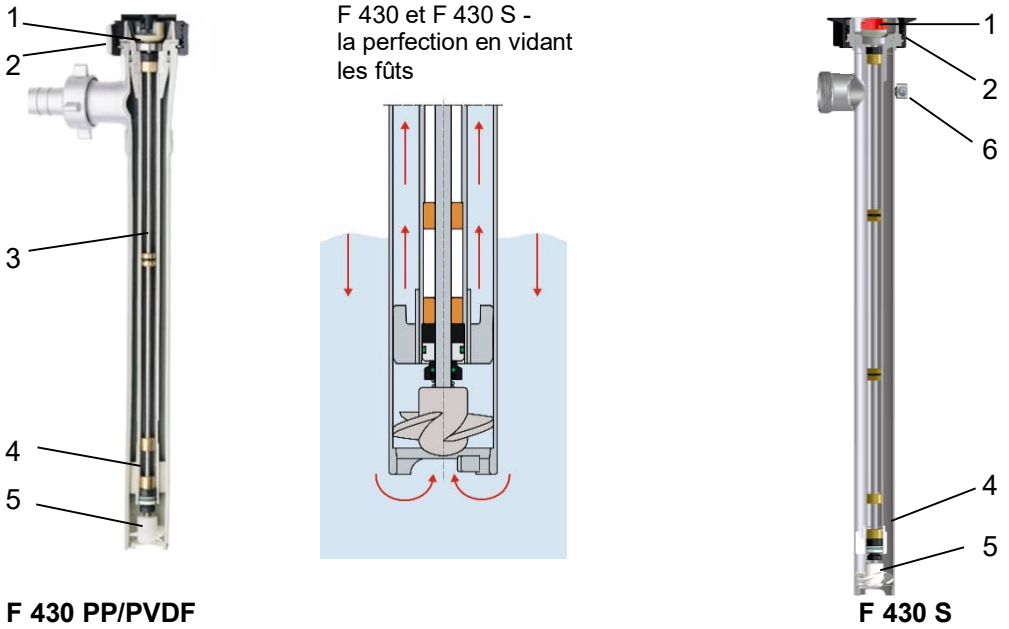


Fig. 2: Coupe de F 430 PP/PVDF et F 430 S (exemple)

Repère	Désignation
1	Accouplement sert de liaison élastique entre le moteur et la pompe.
2	Ecrou-raccord
3	Renfort en acier noyé dans le tube intérieur pour les exécutions en PP et PVDF assure une bonne rigidité et empêche la dilatation à température élevée, permettant ainsi la garniture d'assurer sa fonction en permanence.
4	Garniture avec joint d'étanchéité radial assure une double étanchéité au niveau de l'arbre.
5	Turbine
6	Raccordement pour liaison équipotentielle

3 Nettoyage

> Débrancher la fiche secteur, couper l'alimentation en air comprimé et ouvrir le raccordement.
> Desserrer l'écrou-raccord (liaison entre le moteur et la pompe).
> Séparer le moteur de la pompe.

Attention !

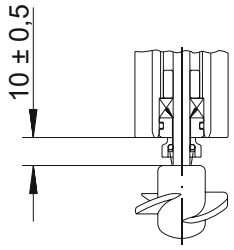
> Ne pas entreposer le moteur dans des endroits exposés à des vapeurs corrosives.

3.1 Démontage de la pompe pour nettoyage

Pompe	Démontage
F 430; F 430 S	> Retirer le tube intérieur
FP 424 Ex S-43/38 FP 424 Ex S-43/37 Z FP 424 Ex S-50/45 Z FP 424 Ex S (HT) F 424 PP-41/36 F 424 PVDF-41/36 F 424 PP-41/35 Z F 424 PVDF-41/35 Z F 424 PP-50/43 Z	> Dévisser la pièce embase. > Arrêter l'accouplement du côté moteur à l'aide d'une clé ou d'un gros tournevis et dévisser la turbine. > Retirer le tube intérieur.
F 424 PP-50/38 F 424 PVDF-50/38	> Dévisser la pièce embase. > Arrêter l'accouplement du côté moteur à l'aide d'une clé ou d'un gros tournevis et dévisser la turbine. > Retirer le tube extérieur.

L'assemblage se fait dans l'ordre inverse.

Lors du montage de la garniture mécanique, respectez les cotes de montage suivantes:

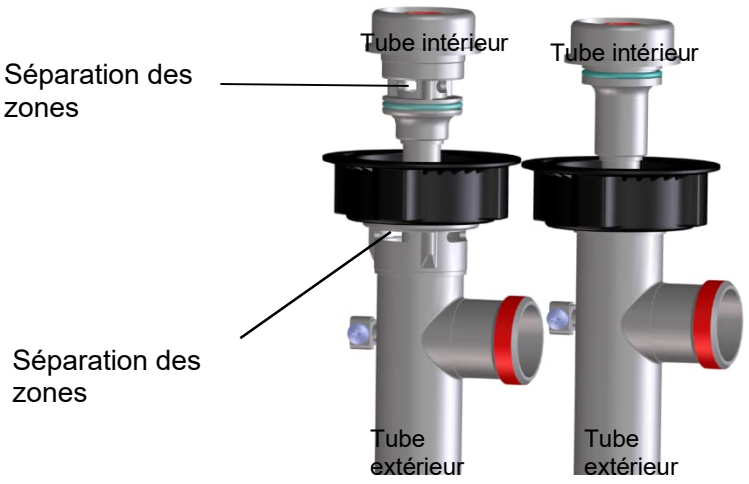


4 Consignes de sécurité

Attention !
Les tubes intérieurs ne doivent pas être échangés.

Nouvelle version **avec séparation des zones** type FP 4.. Ex S

Version précédente **sans séparation des zones** type F 4.. S



FRANÇAIS

5 Pièces d'usure

Pompes vide-fûts PP et PVDF, type F 424 PP+PVDF et F 430 PP+PVDF :

Désignation	Type	Référence
Etoile d'accouplement	F 424, F 430	10-410 14 028
Cage d'accouplement	F 424	10-424 41 238
Cage d'accouplement	F 430	10-425 22 000
Joint torique (FKM) Ø 32,2 x 3	F 424, F 430	10-925 65 003
Joint à lèvre (FKM)	F 424, F 430	10-925 11 001
Garniture mécanique cpl.	F 430	10-958 25 055
Turbine (ETFE) Version -../33 Version -../33 Z Version -../35 Z Version -../36 Version -../38 Version -../43 Z	 F 430 F 430 F 424 F 424 F 424, F 430 F 424, F 430	 10-430 41 300 10-425 21 158 10-424 41 034 10-420 24 298 10-420 24 296 10-430 41 301

Pompes vide-fûts en acier inox., type F 424 S, FP 424 Ex S, FP 424 Ex S (HT), et F 430 S:

Désignation	Type	Référence
Etoile d'accouplement	FP 424, F 430	10-410 14 028
Cage d'accouplement	FP 424; F 430	10-420 51 275
Joint torique (FKM) Ø 32,2 x 3	FP 424, F 430	10-925 65 003
Joint torique (FKM) Ø 41 x 3	FP 424 Ex S-50/45 Z	10-925 75 022
Joint à lèvre (FKM)	FP 424, F 430	10-925 11 001
Garniture mécanique cpl.	F 430	10-958 25 055
Turbine (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z Version -../45 Z	 FP 424, F 430 FP 424, F 430 FP 424, F 430	 10-420 24 296 10-430 21 431 10-430 21 401

Pompes vide-fûts en aluminium, type F 430 AL :

Désignation	Type	Référence
Etoile d'accouplement	F 430	10-410 14 028
Cage d'accouplement		10-425 22 000
Joint torique (NBR) Ø 32,2 x 3		10-925 63 006
Joint à lèvre (NBR)		10-925 10 001
Garniture mécanique cpl.		10-958 25 019
Turbine (ETFE) Version -../38 Version -../37 Z		 10-420 24 296 10-430 21 431

De plus amples détails figurent dans chaque liste de pièces de rechange.

6 EU Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration de conformité UE

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

EU Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration de Conformité UE

Hiermit erklären wir,
We,
Nous,

FLUX-GERÄTE GMBH, Talweg 12, 75433 Maulbronn,

dass die nachfolgend bezeichneten Produkte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der unten aufgeführten Richtlinien entsprechen.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

hereby declare that the following designated products comply with the pertinent fundamental safety and health requirements of the Directives mentioned below in terms of the design and construction and in terms of the version marketed by us.
This declaration loses its validity in the event of a modification to the product not agreed with us.

déclarons par la présente que les produits désignés ci-après répondent aux exigences fondamentales courantes en matière de sécurité et de santé des directives mentionnées ci-dessous aussi bien sur le plan de sa conception et de son type de construction que dans la version mise en circulation par nos soins. Cette déclaration perd sa validité en cas de modification du produit que nous n'avons pas approuvée

Allgemeine Bezeichnung / General description / désignation générale:	Fasspumpen / Drum pumps / Pompes vide-fûts
Serien-Nr.: Serial no.: N° de série:	Siehe Typenschild am Gerät Refer to nameplate on the device Voir plaque signalétique sur l'appareil
Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der Technischen Unterlagen: Authorised person for the compilation of the technical documents: Mandataire pour la constitution du dossier technique:	Klaus Bräuner FLUX-GERÄTE GMBH Talweg 12 75433 Maulbronn
Qualitätsmanagementsystem: Quality Management system: Système de management de la qualité:	ISO 9001
Ex-Zertifizierung: Ex Certification: Certification ADF:	PTB 97 ATEX Q004

Eingehaltene Richtlinien	Maschinenrichtlinie 2006/42/EG		ATEX Richtlinie 2014/34/EU	
Pertinent Directives	Machinery Directive 2006/42/EC		ATEX Directive 2014/34/EU	
Directive courante	Directive Machines 2006/42/CE		ATEX Directive 2014/34/UE	
Angewandte harmonisierte Normen: Applied harmonised standards, in particular: Normes harmonisées appliquées en particulier :	EN ISO 12100:2010	EN 809:1998+ A1:2009+ AC:2010	EN ISO 80079-36:2016	EN ISO 80079-37:2016
Typ / Type				
F 430 AL…	x	x		
F 424, F 430 PP…	x	x		
F 424, F 430 PVDF…	x	x		
F 430 S…/HC…	x	x	x°	x°
FP 424 Ex S…/ FP 424 Ex S … HT	x	x	x	x

° Erfüllt technisch inhaltlich die Normen.
° Meets technically in content the standards.
° Sont techniquement de contenu conformes aux standards.

10-954 60 793_03_1224

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Typ / Type	Benannte Stelle Notified Body Organisme notifié	EU-Baumusterprüfbescheinigung EU-Type-Examination Certificate Attestation d'examen UE de type	Registriernr. / Ex-Kennzeichnung Registration no. / Ex marking No. de registration / Marquage ex
F 430 S…/HC…	PTB 0102 Bundesallee 100, 38116 Braunschweig	PTB 00 ATEX 4110 X	
FP 424 Ex S… / FP 424 Ex S … (HT)		PTB 11 ATEX 5009 X	

Datum / Hersteller - Unterschrift:
Angaben zum Unterzeichner
Date / manufacturer – signature
Details of the signatory:
Date / Signature du fabricant
Renseignements du signataire :

21.11.2024 / FLUX-GERÄTE GMBH
Klaus Hahn
Geschäftsführer / Managing Director / Directeur

10-954 60 793_03_1224

6.1 UKCA Declaration of Conformity

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

UKCA Declaration of Conformity

We, **FLUX-GERÄTE GMBH, Talweg 12,** 75433 **Maulbronn, Germany**, hereby declare,

that the following designated products comply with the pertinent fundamental safety and health requirements of the statutory instruments mentioned below in terms of the design and construction and in terms of the version marketed by us.
This declaration loses its validity in the event of a modification to the product not agreed with us.

General description:	Drum pumps F 424…, FP 424…, F 430…
Serial no.:	Refer to nameplate on the device
Authorised representative and authorised person for the compilation of the technical documents:	FLUX Pumps Intern. (UK) Ltd. 11 Enterprise Park Blackmoor Road Verwood, Dorset BH31 6YS Russell Morgan
Quality Management system:	ISO 9001
Ex Certification:	ITS21UKQAN0378

Pertinent Directives	Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, 2008 No. 1597 (as amended)		Equipment and Protective Systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016 No. 1107 (as amended)	
Applied harmonized standards, in particular:	EN ISO 12100:2010	EN 809:1998+ A1:2009+ AC:2010	EN ISO 80079-36:2016	EN ISO 80079-37:2016
Type				
F 430 AL…	x	x		
F 424, F 430 PP…	x	x		
F 424, F 430 PVDF…	x	x		
F 430 S…/ HC…	x	x		
FP 424 Ex S…/ FP 424 Ex S … HT	x	x	x	x

Type	Approved Body	UK-Type-Examination Certificate
FP 424 Ex S… / FP 424 Ex S … (HT)	Intertek Testing & Certification Ltd. (NB 0359) Cleeve Road, Leatherhead, Surrey, KT22 7SA	ITS21UKEX0374X

Date / manufacturer – signature
Details of the signatory:

21.11.2024 FLUX-GERÄTE GMBH, Maulbronn
Klaus Hahn, Managing Director

10-954 60 804_00_1124

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com

FB 10-98000008_15 0725/5 DEF