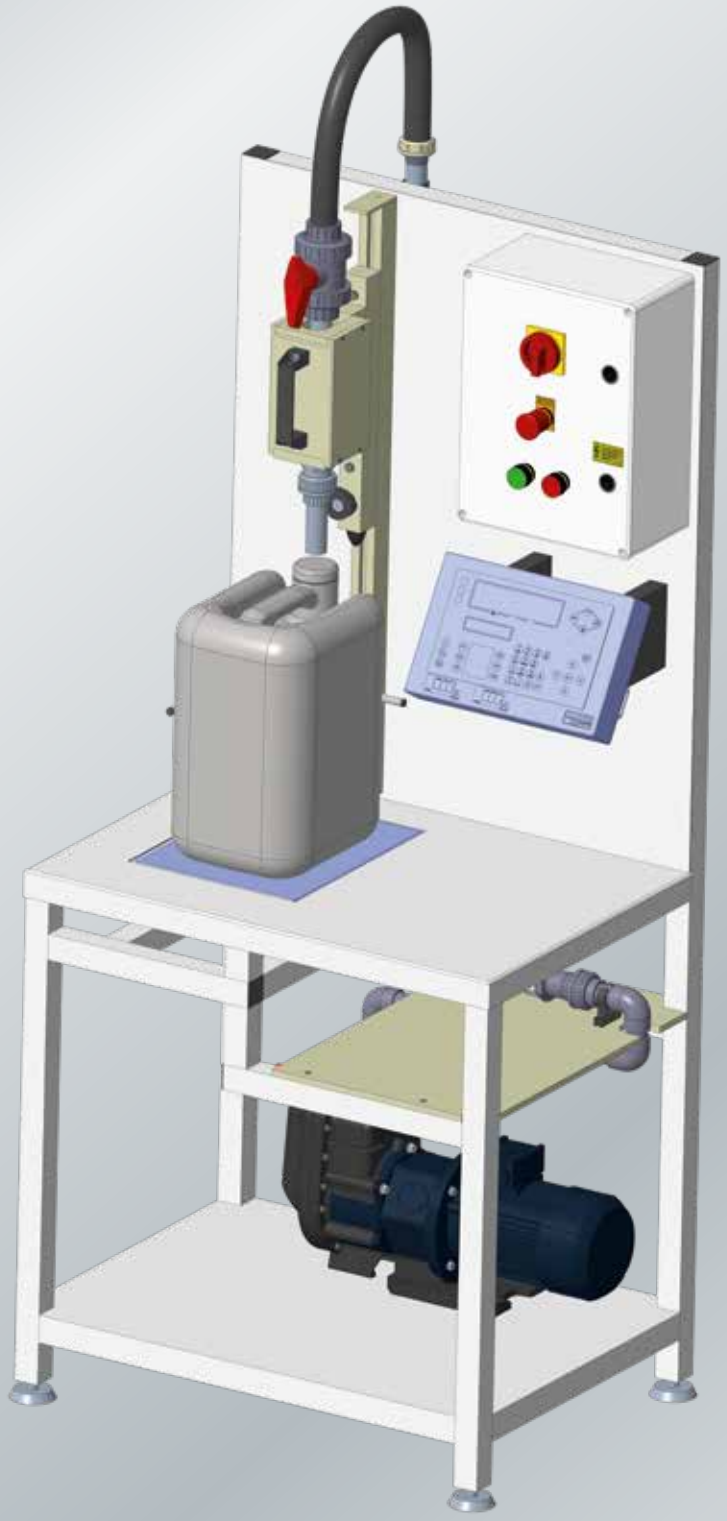
FLUX-FILL GT

Das halbautomatische Abfüllsystem mit Wägetechnik

Mehr als nur Pumpen

Eichgenau nach FPackV



FLUX-FILL GT

Das kompakte, halbautomatische Abfüllsystem mit Wägetechnik zum eichgenauen, effizienten Abfüllen von Fluiden

Mit dem halbautomatischen Abfüllsystem FLUX-FILL GT lassen sich niedrigviskose sowie auch leicht schäumende Fluide schnell, effizient und sicher abfüllen. Das System arbeitet mit eichgenauer Wägetechnik und ermöglicht so das Abfüllen nach der Fertigpackungsverordnung (FPackV). Die integrierte Abfüllprogrammverwaltung erlaubt ein einfaches Abfüllen der Fluide im Überspiegelverfahren in verschiedenste Gebinde. So eignet sich das System besonders zum Abfüllen von kleinen und mittleren Gebindechargen, mit und ohne Gebindewechsel – für den internen Gebrauch sowie für den Verkauf.

Antrieb über hermetisch dichte, selbstansaugende Magnetpumpen oder viele andere Pumpensysteme möglich.

Kombiniert mit weiteren Produkten aus dem Angebot an FLUX Pumpen und Zubehör kann auch die Zuführseite optimal auf die Anwendung ausgelegt werden. So lässt sich aus Abfüllsystem und Zuführkomponenten eine kompakte, halbautomatische Abfüllanlage konfigurieren.

Alle Vorteile auf einen Blick

Hohe Prozesssicherheit

- Exaktes, eichgenaues Abfüllen gemäß Fertigpackungsverordnung (FPackV) je nach Systemkonfiguration von 0,5 bis 50 kg
- Sicheres Abfüllen niedrigviskoser Medien bis 150 mPas
- Ein-Personen-Bedienung der einstellbaren Abfüllverfahren mit integrierten Sicherheitsfunktionen
- Automatisches Ein- und Ausschalten der zuführenden Pumpen über das System
- Kein Start des Abfüllvorgangs ohne Gebinde
- Hohe Bediensicherheit durch Passwortschutz und abrufbare Abfüllprogramme
- Keine ungewollte Unter- oder Überfüllung
- Sicheres Abfüllen auch leicht schäumender Medien
- Anforderungsgenaue Parametrierung über das Bedienterminal
- Abfülltisch aus Edelstahl
- Anzahl der abzufüllenden Gebinde einstellbar
- Auf das System abgestimmte Pumpen und Pumpenantriebe erhältlich

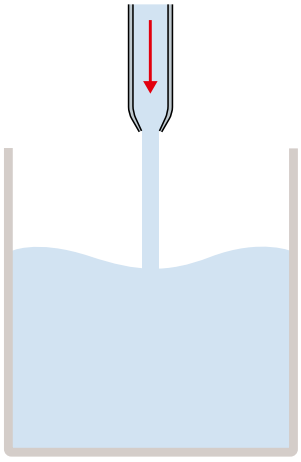
- **Das System wird eichfähig ausgeliefert**

Anwendungsbeispiel

Eichgenaues Abfüllen von 5 kg einer niedrigviskosen Flüssigkeit in einen Kanister.
Abfüllverfahren: Überspiegel
Abfüllzyklus (ohne Gebindehandling): < 1 Minute

Abfüllverfahren Überspiegel

Die spezielle Auslaufdüse mit interner Labyrinthstruktur bewirkt eine spritzfreie und schaumarme Befüllung in offene Gebinde

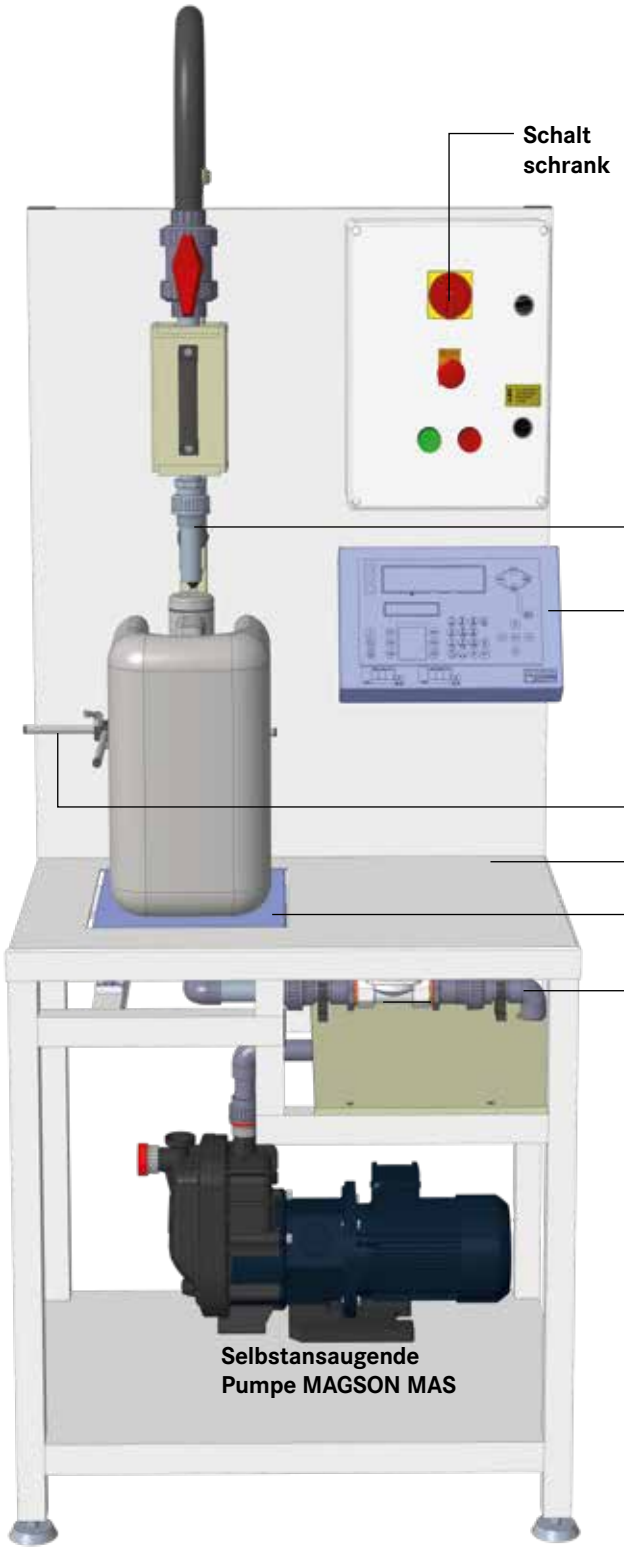


FLUX-FILL GT

Viele Funktionen, einfache Bedienung

Funktionsbeschreibung

Das halbautomatische Abfüllsystem FLUX-FILL GT ist für den Einsatz in unterschiedlichsten Branchen geeignet. Es besteht im Wesentlichen aus einem Tisch aus Edelstahl, einem Schaltschrank mit Systemsteuerung und Bedienterminal sowie einem Dosierventil mit höhenverstellbarer Fülllanze sowie einer geeichten Waage.



FLUX-FILL GT

Das System ist eichfähig, sodass für den Verkauf bestimmte Gebinde gemäß der Fertigverpackungsverordnung (FPackV) abgefüllt werden können. Je nach Systemvariante lassen sich Gebinde bis zu einer Höhe von 520 mm mit einem Spundlochdurchmesser von mindestens 36 mm abfüllen.

Kern des Systems ist der Schaltschrank mit der Waagenelektronik. Der Einsteller kann über die Eingabe verschiedener Parameter unterschiedliche Abfüllprogramme hinterlegen. Dabei kann er u. a. die Tara-Gewichte der abzufüllenden Gebinde anlegen.

Starker Fokus auch auf Bediensicherheit

Zum einfachen Platzieren der Gebinde lässt sich der Gebindeanschlag nutzen, welcher werkzeuglos verstellt werden kann. Hat der Bediener aus Versehen ein zu kleines Gebinde oder gar kein Gebinde unter die Fülllanze platziert, so verhindert die Tara-Kontrolle den Start der Abfüllung. Es erfolgt eine Fehlermeldung.

Anschlag zum einfachen Positionieren des Gebindes.

Mehr als nur Pumpen

Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Fasspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.

FFGT 0423 / 72-00 0091 / 1-D printed in Germany

FLUX-GERÄTE GMBH
Process Pumps & Systems
August-Horch-Straße 2 · 51149 Köln
Postfach 920101 · 51151 Köln

Tel. +49 2203 9394-0
Fax +49 2203 9394-48

info-process@flux-pumpen.de
www.flux-pumps.com